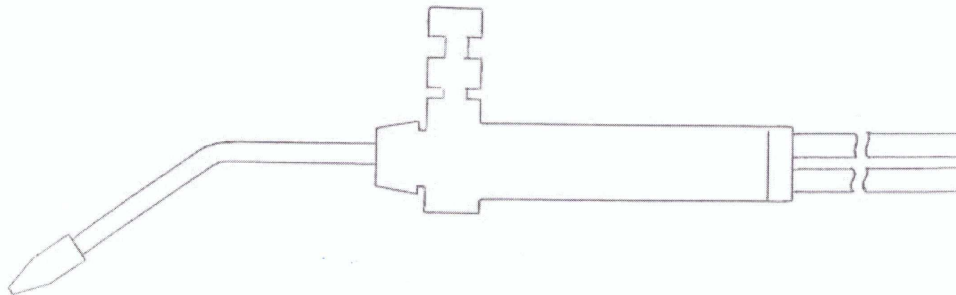


MICRO TORCH TANAKA JAPAN



ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

- 1). Διακόπτες σταθερής πίεσης, ανεπηρέαστες από την θερμοκρασία του περιβάλλοντος.
- 2). Μικρομετρική κατασκευή διακοπών ροής, για απόλυτο έλεγχο και ρύθμιση/μίξη των αερίων.
- 3). Ανοξείδωτες βελόνες των διακοπών ώστε να αποφεύγεται η διάβρωση και η δυσκολία στη χρήση.
- 4). Μηχανισμός βαλβίδας αντεπιστροφής στη βάση του λαμιού.
- 5). Ελαφριά κατασκευή από αλουμίνιο ώστε το συνολικό βάρος του εργαλείου να είναι πολύ χαμηλό.
(Επιλεγμένα κομβικά εξαρτήματα, κατασκευάζονται από άλλα υλικά όπως μπρούτζο, ανοξείδωτο για μακροζωία και ομαλή λειτουργία).
- 6). Σωλήνες αερίων, από ελαφρύ & ανθεκτικό υλικό.

ΤΡΟΠΟΣ ΧΡΗΣΗΣ

- 1). Ρύθμιση πίεσης αερίων, σύμφωνα με το σχεδιάγραμμα πιο κάτω. **ΠΡΟΣΟΧΗ** η πίεση του καυσίμου είναι στο 1/10 αυτής του οξυγόνου. Συμβουλευέστε πάντα τις ενδείξεις των οργάνων. Ρυθμίστε προσεκτικά. Αν έχετε απορίες, είναι προτιμότερο να μας ρωτήσετε παρά να ρυθμίσετε λανθασμένα.
- 2). Κλείσιμο των διακοπών μετά το τέλος της εργασίας, προσεκτικά. Από την στιγμή που έχει τερματίσει ο διακόπτης, δεν χρειάζεται περισσότερο σφίξιμο. Μπορεί να καταστραφεί το σώμα του εργαλείου για το οποίο δεν υπάρχουν περιθώρια επισκευής.
- 3). Τα μπέκ τα βιδώνουμε προσεκτικά – σφιχτά με το χέρι, **ΟΧΙ ΚΛΕΙΔΙ**.
- 4). Οι σωλήνες του εργαλείου, Μπλε και Κόκκινη, ενώ είναι ανθεκτικές σύμφωνα με τις προδιαγραφές του εργοστασίου, δηλ. στις συγκεκριμένες πιέσεις λειτουργίας που ορίζει, δεν μπορούν να σύρονται σε εξοχές ή αιχμηρές επιφάνειες. Η επένδυση καταστρέφεται γρήγορα. Εάν συμβεί αυτό, ζητήστε να σας τις αλλάξουμε & **ΜΗΝ ΕΠΕΜΒΑΙΝΕΤΕ ΣΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ**.
- 5). Συνολικό μήκος σαλιμώ 164 mm, βάρος 60 gr, μπέκ 3 gr. Μήκος σωλήνων 2 m. Τα μπέκ # 5, 6, & 10 προσφέρονται στο σετ . Τα νούμερα # 7 & # 8 διατίθενται έξτρα.

ΠΙΕΣΕΙΣ ΑΕΡΙΩΝ, ΟΓΚΟΣ ΡΟΗΣ, ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ

Μπέκ	ΠΙΕΣΗ		ΠΡΟΠΑΝΙΟ		ΦΥΣΙΚΟ ΑΕΡΙΟ		ΥΔΡΟΓΟΝΟ		ΑΙΘΥΛΕΝΙΟ	
	Kg/cm ²		OXY	LPG	OXY	LNG	OXY	H ²	OXY	C ₂ H ₄
Sr 6150D			Nl/h	Nl/h	Nl/h	Nl/h	Nl/h	Nl/h	Nl/h	Nl/h
# 5			19,0	5,0	9,0	5,0	9,0	18,0	10,0	5,0
# 6			30,0	8,0	15,0	8,0	14,0	28,0	16,0	8,0
# 7	0,1-2,0	0,1	38,0	10,0	18,0	10,0	17,0	35,0	20,0	10,0
# 8			45,0	12,0	22,0	12,0	21,0	42,0	24,0	12,0
# 10			75,0	20,0	36,0	20,0	35,0	70,0	40,0	20,0

Για την σύνδεση του εργαλείου με σωλήνες παροχής αερίων, παίρνουμε μόνον την ουρά και το ρακόρ στο τέλος των σωλήνων μπλε και κόκκινης, και κοντράροντας σε πλαστική ή ξύλινη επιφάνεια, σπρώχνουμε μέχρι να εισχωρήσει η ουρά στη σωλήνα παροχής και να τερματίσει στο ρακόρ. Σφίγγουμε το σφικτήρα και στη συνέχεια συνδέουμε το ρακόρ με το μπρούτζινο τελείωμα/μαστό των σωλήνων του εργαλείου. ΔΕΝ σπρώχνουμε και τα τρία εξαρτήματα μαζί σαν ένα, ουρά, ρακόρ, μαστό, στις σωλήνες που έρχονται από τις φιάλες . Ρακόρ Οξυγόνου ΔΕΞΙΟΣΤΡΟΦΟ, Ρακόρ Προπανίου (με χάραξη) ΑΡΙΣΤΕΡΟΣΤΡΟΦΟ. Τοποθετήστε το μπουρουδάκι, ώστε οι σωλήνες του πάντα να κρέμονται σε σχήμα " U " και στα δύο άκρα. Θυμίζουμε, ότι οι πιέσεις είναι περίπου ίδιες όταν βλέπουμε στο όργανο : Kg/cm² ή Bar ή atm. Για οποιαδήποτε πληροφορία ή οδηγία, ρωτήστε τον προμηθευτή σας. Θα ωφεληθείτε σε κάθε περίπτωση.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

ΣΥΝΔΕΣΗ ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ " VENUS " TANAKA JAPAN ΣΕ ΦΙΑΛΕΣ ΑΕΡΙΩΝ (ΟΞΥΓΟΝΟΥ, ΠΡΟΠΑΝΙΟΥ) & ΤΕΣΤ ΔΙΑΡΡΟΗΣ

Για την σύνδεση των ρυθμιστών στις φιάλες αερίων, και στη συνέχεια την χρήση, πρέπει να ακολουθούμε απαραίτητα τους κανόνες ασφάλειας και προφύλαξης των προμηθευτών και των εργοστασίων διάθεσης βιομηχανικών αερίων.

Συμπληρωματικά, σας παραθέτουμε κάποιες χρήσιμες πληροφορίες, για την περαιτέρω διευκόλυνσή σας.

Σε μία καινούργια / αναγομωμένη φιάλη, αφού βεβαιωθούμε ότι το κλείστρο (ο κεντρικός διακόπτης της φιάλης) είναι κλειστό, τοποθετούμε τον ρυθμιστή στο κλείστρο βιδώνοντας το ρακόρ του έως ότου σφίξει. Το όργανο (ο ρυθμιστής) είναι πάντα σε κάθετη θέση (στην ίδια ευθεία, παράλληλα με το διαμήκη άξονα της φιάλης).

Δεν χρειάζεται υπερβολικό σφίξιμο. Περίπου 10-15 Kgs είναι αρκετά.

Τεστ διαρροής 1^ο βήμα. ΟΞΥΓΟΝΟ.

Με την λαβή ρύθμισης της πίεσης του οργάνου (ρυθμιστή) χαλαρή, χωρίς να πιέζει το διάφραγμα, δηλ. ξεβιδωμένη, ανοίγουμε τον κεντρικό διακόπτη της φιάλης για 5" πέντε δευτερόλεπτα, και τον κλείνουμε. Παρατηρούμε την ένδειξη του οργάνου για περίπου 3 ' τρία λεπτά, (το μανόμετρο με την υψηλή πίεση δηλ. την πίεση της φιάλης), 0 – 300 Kgs/cm² και η βελόνα θα πρέπει να δείξει 200, σε καινούργια φιάλη. Εάν η βελόνα δεν μετακινείται, από το σημείο που σταθεροποιήθηκε μετά το άνοιγμα και κλείσιμο του κλείστρου, τότε δεν υπάρχει διαρροή μέχρι το πρώτο μανόμετρο, δηλ. την υψηλή πίεση και προχωρούμε στο 2^ο βήμα.

Εάν αρχίσει να κατεβαίνει, τότε πρέπει να ελέγξουμε την σύνδεση του ρυθμιστή με την φιάλη, με λίγη σαπουνάδα, καλύπτοντας όλο το ρακόρ, το μαστό του ρυθμιστή και το κλείστρο της φιάλης, στο σημείο που έρχονται σε επαφή. Ίσως και το σημείο όπου ο μαστός του ρυθμιστή, συνδέεται με το σώμα του ρυθμιστή, καθώς επίσης και την σύνδεση του μανόμετρου υψηλής πίεσης με το σώμα του ρυθμιστή, πάντα με σαπουνάδα και μόνον.

Τεστ διαρροής 2^ο βήμα.

Θα πρέπει να έχουν γίνει οι συνδέσεις του εργαλείου σε όλα τα σημεία. Δηλ. οι ελαστικές σωλήνες παροχής αερίου με τους ρυθμιστές, έως τον πάγκο εργασίας και οι συνδέσεις του εργαλείου (MICRO TORCH) με τις σωλήνες αυτές, όπως αναφέρεται στις οδηγίες που συνοδεύουν το εργαλείο. Οι διακόπτες του εργαλείου είναι κλειστοί. Ανοίγουμε πάλι το κλείστρο της φιάλης, τώρα όμως το αφήνουμε ανοιχτό. Παρατηρούμε το δεύτερο μανόμετρο, (το μανόμετρο με την χαμηλή πίεση, δηλ. την πίεση παροχής ή εξόδου), 0 – 25 Kgs/cm² και η βελόνα θα πρέπει να δείξει 0.

Βιδώνουμε τη λαβή ρύθμισης της πίεσης του ρυθμιστή και παρατηρούμε το δεύτερο μανόμετρο έως ότου αυτό δείξει 2 Kgs/cm², εκεί σταματάμε. Κλείνουμε το κλείστρο της φιάλης και περιμένουμε 3' λεπτά.

Αν δεν βλέπουμε τις βελόνες να κατεβαίνουν, είμαστε εντάξει. Αν κατεβαίνουν, εφαρμόζουμε τον έλεγχο με την σαπουνάδα, όπως πιο πάνω, σε όλα τα σημεία σύνδεσης, δηλ. σύνδεση του 2 ου μανόμετρου με το σώμα του ρυθμιστή, το ρακόρ και την ουρά στο σώμα του ρυθμιστή και στην έξοδο παροχής με την ελαστική σωλήνα, τα εξαρτήματα του MICROTORCH και την σύνδεσή τους με την ελαστική σωλήνα, στο άλλο άκρο. Για τις ρυθμίσεις στο ΠΡΟΠΑΝΙΟ, ακολουθούμε όλες τις διαδικασίες, όπως ακριβώς πιο πάνω, μόνο που εδώ οι ενδείξεις είναι μικρότερες. Υψηλή πίεση, 1^ο μανόμετρο 0 – 25 Kgs/cm², χαμηλή πίεση 2^ο μανόμετρο είναι 0 – 2 Kgs/cm².

Η ένδειξη στο 1^ο μανόμετρο, δηλ. η πίεση της φιάλης είναι περίπου 4 Kgs/cm² σε γεμάτη φιάλη (οι 25 κιλές δείχνουν περίπου 10 Kgs/cm²). Για την πίεση εξόδου, 2^ο μανόμετρο, ρυθμίζουμε στα 0,1 – 0,2 Kgs/cm².

Οι σωστές ρυθμίσεις για την ομαλή και αποδοτική λειτουργία του εργαλείου, (με ανοιχτούς τους διακόπτες του, δηλ. τον κόκκινο και τον μαύρο) είναι : Οξυγόνο (μαύρος διακόπτης) 1,5 – 2,0 Kgs/cm²

Προπάνιο (κόκκινος διακόπτης) 0,1 – 0,2 Kgs/cm²

Αφού ρυθμίσουμε τις πιέσεις, και κλείσουμε τους διακόπτες του εργαλείου, είναι αναμενόμενο, ότι οι πιέσεις θα αυξηθούν ελαφρά και θα δούμε στα μανόμετρα τις βελόνες να μετακινούνται λίγο προς τα επάνω.

ΠΡΟΣΟΧΗ τα ρακόρ του Προπανίου με την εγκοπή/χαρακιά, σφίγγουν/βιδώνουν αριστερά.

Το εργοστάσιο TANAKA, διαθέτει βαλβίδες ασφαλείας υψηλής ποιότητας. Ρωτήστε τον προμηθευτή σας.